
11-1 LOCTITE PRODUKTE

	Seite/n
Gewindesicherung	3 - 5
<hr/>	
Typ 222, Gewindesicherung, niedrigfest	
Typ 241, Gewindesicherung, mittelfest	
Typ 243, Gewindesicherung, mittelfest	
Typ 262, Gewindesicherung, hochfest	
Typ 270, Gewindesicherung, hochfest	
Typ 290, Gewindesicherung, hochfest	
Gewindedichtung	6 - 8
<hr/>	
Typ 542, Gewindedichtungen, mittelfest	
Typ 572, Gewindedichtungen, mittelfest	
Typ 577 / 5776, Gewindedichtungen, mittelfest	
Typ 586, Gewindedichtungen, hochfest	
Loctite 55, Gewindedichtfaden	
Flächen- und Gewindedichtungen	9 - 10
<hr/>	
Typ 510, Flächendichtung hochfest	
Typ 511, Flächen-u. Gewindedichtungen, niedrigfest	
Typ 620, Flächen-u. Gewindedichtungen, hochfest	
Flächendichtungen	10 - 12
<hr/>	
Typ 518, Flächendichtungen, mittelfest	
Typ 574, Flächendichtungen, mittelfest	
Typ 5922 / 396002 FAG2, Flächendichtungen, flexibel	
Typ 5923 / 396003 FAG3, Flächendichtungen, flexibel	
Fügeverbindungen	12 - 14
<hr/>	
Typ 641, Fügeverbindungen, mittelfest	
Typ 603 (verbessertes 601), Fügeverbindungen, hochfest	
Typ 638, Fügeverbindungen, hochfest	
Typ 648, Fügeverbindungen, hochfest	
Typ 660, Fügeverbindungen, hochfest	

Anerobe Klebstoffe **15**

Typ 326, Klebstoffe, Anaerobe
Typ 330/7386 KIT, Klebstoffe, modifizierte Acrylate

Schnellklebstoffe **16 - 19**

Typ 401, Schnellklebstoffe
Type 406, Schnellklebstoffe
Type 454, Schnellklebstoffe
Type 435, Schnellklebstoffe
Type 480, Schnellklebstoffe
Type 496, Schnellklebstoffe
Type 3090 spaltfüllend, 2-komponentig, ausblüharm,
Type 4090 Epoxid,

Silikone **20 - 21**

Typ 5366, Silikone, Acetoxy
Typ 5367, Silikone, Acetoxy
Typ 5399, Silikone, Acetoxy
Typ 5926 / FAG 6, Silikone, Acetoxy

Aktivatoren **22**

Typ 7471, Aktivatoren, für anaerobe Klebstoffe

Primer **22**

Typ 770, Primer, Cyanacrylate

Reinigung **23**

Typ 7063, Werkstückreiniger

Zweikomponenten-Klebstoffe **23**

Typ 3430, FAST EPOXY

GEWINDESICHERUNGEN



Typ 222

Gewindegicherung, niedrigfest



Eigenschaften

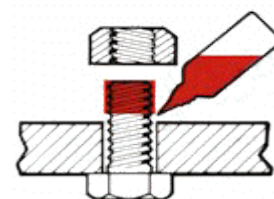
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Günstiger Gewindereibwert

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
 •Univerlell einsetzbar
 •Ergibt leicht lösbare Verbindungen

Spezifikationen

Farbe: violett	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.05
Viskosität Brookfield mPa.s	1200 - 5000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	- 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	8 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0222	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0222	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0222	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 241

Gewindegicherung, mittelfest



Eigenschaften

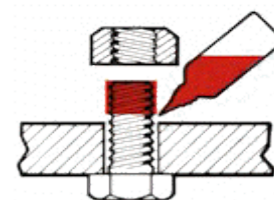
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Dünnflüssig

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
 •Für kleine Gewindedurchmesser / •Mittelfest
 •Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: blau	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.06
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	20 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M12
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	13 - 33
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0241	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0241	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0241	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 243

Gewindesicherung, mittelfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Günstiger Gewindereibwert
- Gute Aushärtung auf passiven Materialien

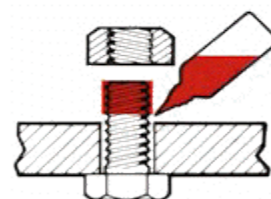
Spezifikationen

Farbe: blau	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	2'250 - 12'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 20
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	14 - 34
Einsatzbereich °C	-50 ... + 150

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen

- Universell einsetzbar
- Für Schrauben im Anlieferungszustand
- Verarbeitung bei tiefen Temperaturen
- Mittelfest



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0243	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0243	50 ml	10	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0243	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 262

Gewindesicherung, hochfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Produkt mit Schmiereigenschaften

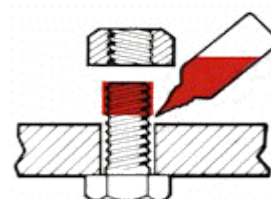
Spezifikationen

Farbe: rot	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	1'800 - 5'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	25 - 50
Einsatzbereich + °C	-50 ... +150

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen

- Universell einsetzbar
- Schwer bis nicht mehr lösbar



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0262	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0262	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0262	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 270

Gewindesicherung, hochfest



Eigenschaften

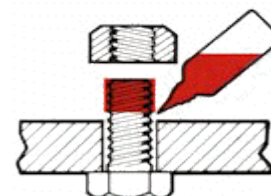
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Hochfestes Produkt für maximale Beanspruchungen

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
 •Für stark beanspruchte Schraubenverbindungen
 •Schwer lösbare Verbindung von mittelgrossen Gewinden

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	400 - 600
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M20
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	25 - 55
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0270	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0270	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0270	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 290

Gewindesicherung, hochfest



Eigenschaften

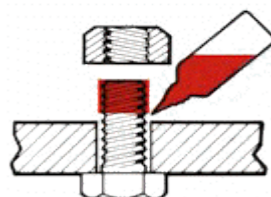
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Sehr dünnflüssig

Typische Anwendungen

Zum Sichern von Schraubenverbindungen
 •Ermöglicht nachträgliches Auftragen bei Schrauben dank kapillarem Verhalten

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	9 - 16
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 20
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	10 - 20
Bei passiv Material mit Atk. 7649 Minuten	5 - 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	M12
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	15 - 45
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0290	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0290	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0290	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 542

Gewindedichtungen, mittelfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Sehr gute chemische Beständigkeit
- SVGW zugelassen

Spezifikationen

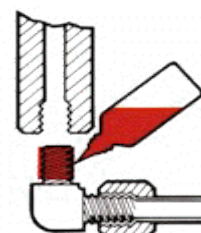
Farbe: braun

Spezifische Dichte bei +25°C	1.06
Viskosität Brookfield mPa.s	525 - 1'850 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	20 - 30
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	R3/4"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	15 - 35
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen

- Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
- Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0542	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0542	50 ml	12	Flasche	41.00	10.00%	15.00%
11.125.0542	250 ml	10	Flasche	171.15	10.00%	15.00%

Typ 572

Gewindedichtungen, mittelfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Sofort dicht bei tiefen Druckbelastungen
- Langsame Aushärtung

Spezifikationen

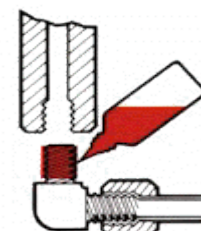
Farbe: weiss

Spezifische Dichte bei +25°C	1.25
Viskosität Brookfield mPa.s	17'000 - 50'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	20 - 30
Endfestigkeit bei RT h	72
Für Gewinde (max.)	R3"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	12 - 28
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen

- Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
- Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0572	50 ml	12	Tube	29.65	10.00%	15.00%
11.125.0572	250 ml	10	Tube	113.55	10.00%	15.00%

Typ 577 / 5776

Gewindedichtungen, mittelfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Schnelle Aushärtung auch auf passiven Oberflächen und bei tiefen Temperaturen

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen
 •Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
 •Mit normalen Werkzeugen wieder lösbar

Spezifikationen

Farbe: gelb fluo.
 Spezifische Dichte bei +25°C 1.09
 Viskosität Brookfield mPa.s 24'000 - 80'000 th / *1'000 - 6'000 th
 Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten ~ 20 / *30
 Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten 120 - 180 / *60
 Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten 10 - 20 / *5
 Endfestigkeit bei RT h 12
 Für Gewinde (max.) R3"
 Losbrechmoment DIN 54454 Nm 9 - 25 / *5 - 20
 Einsatzbereich °C -50 ... +150
 Zulassung: KTW, DVGW (Gas)



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0577	50 ml	12	Tube	29.65	10.00%	15.00%
11.125.0577	250 ml	10	Tube	113.55	10.00%	15.00%
11.105.5776 *	50 ml	12	Balgflasche	34.50	10.00%	15.00%

Typ 586

Gewindedichtungen, hochfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Hohe chemische Beständigkeit
 •Langsame Aushärtung
 •Hohe Festigkeit

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen
 •Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
 •Zum Abdichten im Kühlkreislauf

Farbe: rot fluo.
 Spezifische Dichte bei + 25° C 1.12
 Viskosität Brookfield mPa.s 4'000 - 6'000
 Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten 60 - 120
 Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten 30 - 40
 Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten 20 - 30
 Endfestigkeit bei RT h 24
 Für Gewinde (max.) R2"
 Losbrechmoment DIN 54454 Nm 25 - 55
 Einsatzbereich °C -50 ... + 150



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0586	50 ml	12	Flasche	52.40	10.00%	15.00%
11.125.0586	250 ml	10	Flasche	197.90	10.00%	15.00%

Loctite 55

Gewindedichtfaden



Schneller und besser dicht

Eigenschaften

- Gewindedichtfaden
- Sofortige Abdichtung
- Übertrifft Pasten, Hanf und Dichtungsbänder
- Ausrichten durch Zurückdrehen möglich
- SVGW, KTW und DVGW zugelassen

Das Dichten von Rohrgewinden mit Hanf, Kitt oder Dichtungsbändern hat eine lange Tradition. Als Naturprodukt hat Hanf jedoch ein Alterungsverhalten, das seine Dichtwirkung mit der Zeit verringert. Vor allem nach längeren Standzeiten älterer Anlagen entstehen Versprödungen, die kostspielige oder gefährliche Leckagen zur Folge haben können. Auch die Verwendung von PTFE-Dichtungsbändern hat gewisse Nachteile, da das Band oft nicht bis in die Tiefe der Gewindegänge reicht.



Rohrgewinde dichten: «LOCTITE 55»: Die Alternative zu herkömmlichen Dichtmitteln wie Hanf, Kitt, Dichtungsbänder usw.

Spezifikationen

Farbe:	weiss
Zusammensetzung:	Imprägnierte Kunststofffasern
Für Gewinde (max.)	6"
Druckbeständig bis bar (Wasser)	16
Einsatzbereich bis C°	149°C

Typische Anwendungen

- Wasser-, Gas-, und Drucksysteme
- Für Metall- und Kunststoffgewinde

«LOCTITE 55» der neue Gewindedichtfaden ist eine gelungene Alternative zu herkömmlichen Dichtmitteln. Der Dichtfaden besteht aus vielen Kunststofffasern, die mit einer imprägnierenden Paste beschichtet sind. Diese beiden neutralen Hauptbestandteile bewirken vielfältige Einsatzmöglichkeiten und eine lange Lebensdauer im Rohrgewinde. LOCTITE 55 bleibt dauerelastisch und eignet sich dadurch hervorragend für dynamische wie für statische Belastungen bei Metall- und Kunststoff-Komponenten.

Die Montage ist kinderleicht: zuerst Gewinde aufrauen, dann Dichtschnur in Gewinderichtung wickeln, ähnlich wie bei herkömmlichen Dichtmitteln. Das Abwickeln des Dichtfadens erfolgt aus einer handlichen Spenderdose. Auf der Oberseite der Dose befindet sich eine Schneidklinge zum Abschneiden des Fadens. Eine 150m Dose reicht für etwa 260 Verbindungen an 3/4"-Gewinden.

Das Produkt wurde vom Schweiz. Verein des Gas- und Wasserfaches geprüft und zugelassen und erhielt die KTW-Freigabe.



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.115.0055	150m	48	Dose	22.70	10.00%	15.00%

Typ 510

Flächendichtung hochfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Gute Temperaturbeständigkeit bis +200°C
- Mittel- bis hochfest
- Starre Dichtung nach Aushärtung
- Gute chemische Beständigkeit

Farbe: rot

Spezifische Dichte bei +25°C	1.16
Viskosität Brookfield mPa.s	188 - 500 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	20 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,25
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm ²	2 - 13
Einsatzbereich bis °C	+200

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Flächen und Flanschen

- Geeignet für mechanisch hoch belastete Teile



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0510	50 ml	12	Tube	30.50	10.00%	15.00%
11.125.0510	250 ml	10	Tube	119.90	10.00%	15.00%

Typ 511

Flächen-u. Gewindedichtungen, niedrigfest



Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Niedrigfest
- Schnelle Aushärtung
- SVGW zugelassen

Spezifikationen

Farbe: beige	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.08
Viskosität Brookfield mPa.s	19'000 - 60'000th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 180
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 15
Endfestigkeit bei RT h	12
Für Gewinde (max.)	R2"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	5 - 15
Einsatzbereich °C	-50 ... +150

Typische Anwendungen

Zum Dichten von Rohrverschraubungen

- Universell anwendbar
- Leicht demontierbar



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0511	50 ml	12	Tube	29.65	10.00%	15.00%
11.125.0511	250 ml	10	Tube	117.70	10.00%	15.00%

Typ 620 Flächen-u. Gewindedichtungen, hochfest ^

Eigenschaften

- Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
- Temperaturbeständig bis +200°C
- Hohe mechanische Festigkeit
- Langsame Aushärtung
- SVGW zugelassen

Typische Anwendungen

- Zum Dichten von Rohverschraubungen und Verbinden von zylindrischen Fügeteilen
- Geeignet für Hydraulik, Pneumatik und Wasserleitungen
- Für Schiebesitze mit mittlerem Spiel

Spezifikationen

Farbe: grün	
Spezifische Dichte +25°C	1.16
Viskosität Brookfield mPa.s	8'500 - 22'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	60 - 120
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	120 - 180
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	15 - 30
Endfestigkeit bei RT h	24
Für Gewinde (max.)	R2"
Losbrechmoment DIN 54454 Nm	20 - 45
Einsatzbereich °C	-50 ... +200



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0620	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0620	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

FLÄCHENDICHTUNGEN **LOCTITE**

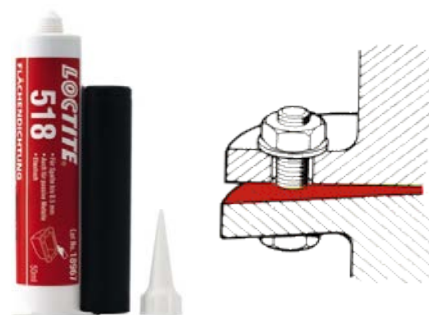
Typ 518 Flächendichtungen, mittelfest ^

Typische Anwendungen

- Zum Dichten von Flächen und Flanschen
- Für neue Anwendungen LOCTITE 5205 verwenden

Spezifikationen

Farbe: rot	flu.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität Brookfield mPa.s	800 - 3'750 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 40
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm²	41365
Einsatzbereich bis °C	150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0518	50 ml	10	Kartusche	50.45	10.00%	15.00%
11.130.0518	300 ml	10	Kartusche	173.00	10.00%	15.00%

Typ 574

Flächendichtungen, mittelfest



Typische Anwendungen

- Zum Dichten von Flächen und Flanschen
- Für neue Anwendungen LOCTITE 5208 verwenden

Spezifikationen

Farbe: orange	
Spezifische Dichte +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	30'000 - 100'000 th
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 15
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 8
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugfestigkeit DIN 53288 N/mm ²	2 - 8
Einsatzbereich bis °C	150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0574	50 ml	12	Balgflasche	35.70	10.00%	15.00%
11.125.0574	250 ml	10	Tube	124.00	10.00%	15.00%

Typ 5922 / FAG2

Flächendichtungen, flexibel



Eigenschaften

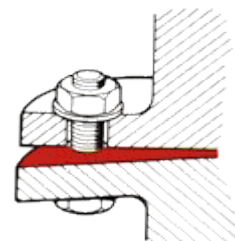
- Hohe Viskosität
- Langsame Trocknung
- Dauerelastisch
- Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit
- Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Motoröl, Kerosen und Ethylenglykol

Typische Anwendungen

- Verbesserung oder Reparatur von klassischen Feststoffdichtungen in der Automobilindustrie und Industrie
- Als Flächendichtung für geschliffene Oberflächen (z.B. Luftfahrt)
- Als elastische Flächendichtung für Deckel, Flansche und Flächendichtungen in Motorengetrieben etc.

Spezifikationen

Farbe: rot-braun	
Chemische Basis: Naturharz/Isopropanol	
Viskosität: Paste	
Temperaturbeständigkeit °C	-54...+205



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.160.6002	60 ml	12	Tube	13.50	10.00%	15.00%

Typ 5923 / FAG3

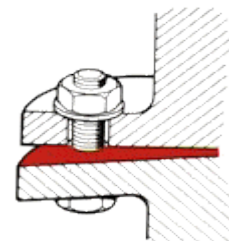
Flächendichtungen, flexibel



Form-A-Gasket ist eine langsam trocknende Paste.
 Das Produkt verbessert die Dichtwirkung von Flachdichtungen an passgenauer Bauteilen.
 Die Teile können wieder leicht demontiert werden.
 Das Produkt kann zur Reparatur von Flachdichtungen und zum Auffüllen von Unebenheiten eingesetzt werden.

Verarbeitung:

Teile mit Loctite Schnellreiniger 7063 oder 7070 reinigen und ablüften lassen. Das Produkt als dünnen, gleichmässigen Film auf beide Teile auftragen. Trocknen lassen.
 Teile montieren und überschüssiges Produkt entfernen.
 Farbe: schwarz Temperaturbeständigkeit: -54°C bis +205°C.



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.160.6003	117 ml	1	Dose	22.00	10.00%	15.00%

FÜGEVERBINDUNGEN



Typ 641

Fügeverbindungen, mittelfest



Eigenschaften

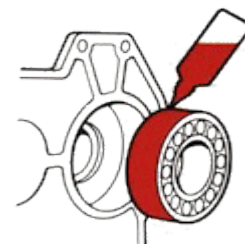
Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
 •Mittelfest

Typische Anwendungen

Zum Verbinden von zylindrischen Fügebauteilen
 •Geeignet für die Verklebung von Kugel- und Wälzlager
 •Lösbar mit normalen Werkzeugen

Spezifikationen

Farbe: gelb	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.07
Viskosität Brookfield mPa.s	525 - 1'950
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	10 - 30
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 30
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 20
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm ²	7 - 16
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0641	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0641	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0641	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 603 (verbessertes 601) Fügeverbindungen, hochfest ^

Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Dünnflüssig
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Härtet auch aus, wenn auf den Oberflächen ein dünner Ölfilm vorhanden ist
- Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

- Zum Verbinden von zylindrischen Füge­teilen
- Für Schieb­sitze mit wenig Spiel und Übergangspassungen

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	5 - 10
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 5
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 3
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm ²	16 - 25
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0603	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0603	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0603	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 638 Fügeverbindungen, hochfest ^

Eigenschaften

Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt

- Mittlere Viskosität
- Extra stark
- Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

- Zum Verbinden von zylindrischen Füge­teilen
- Für Schieb­sitze mit kleinem bis mittlerem Spiel
- Hoch dynamisch beanspruchbar
- Kann auch als sehr starke Gewin­desicherung verwendet werden

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.09
Viskosität Brookfield mPa.s	1'800 - 3'300
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 3
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	~ 5
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	~ 2
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,25
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm ²	20 - 35
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0638	10 ml	12	Flasche	15.60	10.00%	15.00%
11.105.0638	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0638	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 648

Fügeverbindungen, hochfest



Eigenschaften

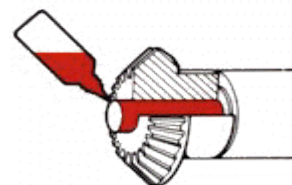
- Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
- Temperaturbeständig bis +175°C
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

- Zum Verbinden von zylindrischen Füge­teilen
- Für Schiebesitze mit wenig Spiel und Übergangs­passungen

Spezifikationen

Farbe: grün	fluo.
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität Brookfield mPa.s	400 - 600
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	~ 3
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	7 - 12
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	2 - 5
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,15
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm ²	16 - 30
Einsatzbereich °C	-50 ... +175



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0648	50 ml	12	Flasche	58.50	10.00%	15.00%
11.125.0648	250 ml	10	Flasche	225.90	10.00%	15.00%

Typ 660

Fügeverbindungen, hochfest



Eigenschaften

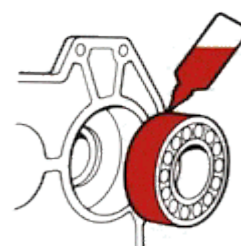
- Einkomponentiges anaerob härtendes Produkt
- Für grosse Spalte bis 0,3 mm
- Dickflüssig

Typische Anwendungen

- Zum Verbinden von zylindrischen Füge­teilen
- Zum Befestigen von Lagern auf abgenutzten Wellen sowie zum Ausgleichen des Spiels bei ausgeschlagenen Passfedern

Spezifikationen

Farbe: silber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.13
Viskosität	Gel
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl Minuten	15 - 20
Bei passiv Material mit Akt. 7471 Minuten	30 - 60
Bei passiv Material mit Akt. 7649 Minuten	10 - 30
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max. mm	0,05/0,3
Druckscherfestigkeit DIN 54452 N/mm ²	16 - 26
Einsatzbereich °C	-50 ... +150



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0660	50 ml	12	Balgflasche	65.50	10.00%	15.00%

KLEBSTOFFE ANEROBE



Typ 326

Klebstoffe, Anaerobe



Eigenschaften

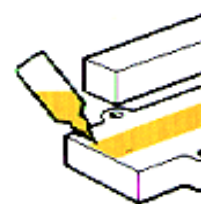
- Schnelle Aushärtung
- Hohe Festigkeit
- Gute Schlag- und Vibrationsfestigkeit
- Geeignet zum Füllen von Spalten bis 0,5 mm

Typische Anwendungen

- Verkleben von Metall/Metall, auch galvanisch vorbehandelt
- Ferrit und Keramik, z.B. Ferritschale in Elektromotoren

Spezifikationen

Farbe: amber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.1
Viskosität Brookfield mPa.s	13'500 - 22'000
Aushärtung mit Aktivator Typ	7649/7090
Aushärtung mit Wärme h/°C	1/+120
Handfestigkeit bei RT Aktivator/Stahl Minuten	1 - 3
Endfestigkeit Aktivator/Stahl h	24
Spalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugscherfestigkeit DIN 53283 N/mm ²	15-23
Einsatzbereich °C	-50...+120



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.0326	50 ml	12	Flasche	74.05	10.00%	15.00%
11.125.0326	250 ml	10	Flasche	243.10	10.00%	15.00%

Typ 330/7386 KIT

Klebstoffe, modifizierte Acrylate



Eigenschaften

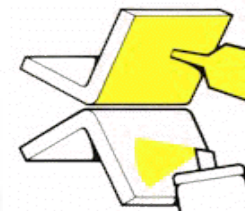
- Zähflexibel und schlagfest
- Gute Schälfestigkeit
- Für grössere Flächen
- Schnelle Aushärtung

Typische Anwendungen

- Universeller Anwendungsbereich für Metalle, Keramik, Mineralien, viele Kunststoffe, Holz usw.
- Für Stahlmöbel, Geräte, Blechverklebungen, Dekorationen usw.

Spezifikationen

Farbe: amber	
Spezifische Dichte bei +25°C	1.05
Viskosität Brookfield mPa.s	45'000 - 90'000
Aushärtung mit Aktivator Typ	7386
Handfestigkeit bei RT Aktivator/Stahl Minuten	2 - 3
Endfestigkeit Aktivator/Stahl h	12
Spalt günstig/max. mm	0,05/0,5
Zugscherfestigkeit DIN 53283 N/mm ²	15 - 30
Einsatzbereich °C	-50 ... +120



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.175.0330	50/18 ml	10	Tube/Flasche	37.20	10.00%	15.00%

Typ 401

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

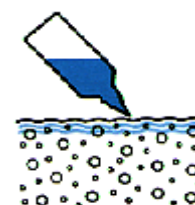
- Universell •Dünnflüssig
- Schnelle Aushärtung
- Klebt die unterschiedlichsten Materialien
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4011

Typische Anwendungen

- Vor allem für Kunststoffe
- Möglich für Metalle, Elastomere sowie für poröse Materialien wie Holz, Leder, Papier Karton etc.

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	90 - 140
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	5 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Handfestigkeit bei RT Holz (Eiche) s	90 - 180
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm ²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm ²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +120



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0401	20 g	12	Flasche	29.70	10.00%	15.00%
11.110.0401	100 g	12	Flasche	112.70	10.00%	15.00%
11.150.0401	500 g	1	Flasche	445.90	10.00%	15.00%

Typ 406

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

- Gute Adhäsion auf schwer verklebbaren Materialien mit Primer 770
- Klebstoff und Primer als Set erhältlich
- Dünnflüssig
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4061

Typische Anwendungen

- Für Elastomere und Kunststoffe
- Mit Primer 770 für EPDM, PE oder PP und anderen schwer verklebbaren Kunststoffen

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	10 - 30
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	10 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm ²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm ²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +120



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0406	20 g	12	Flasche	29.70	10.00%	15.00%
11.150.0406	500 g	1	Flasche	445.90	10.00%	15.00%

Type 454

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

- Universell
- Dickflüssig - nicht fließend (Gel)
- Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Zugelassen für Anwendungen im Medizinbereich: Typ 4541

Typische Anwendungen

- Für grosse Spalten mit Aktivatoren 7452 oder 7457
- Für poröse Materialien (identisch zu Typ 401)
- Wenn ein dünnflüssiges Produkt nicht geeignet ist

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	Gel
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	5 - 20
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	2 - 10
Handfestigkeit bei RT Holz (Eiche) s	90 - 180
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max mm	0,2
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm ²	18 - 26
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm ²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50...+120



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.100.0454	3 g	12	Tube	8.25	10.00%	15.00%
11.101.0454	10 g	10	Kartusche	27.85	10.00%	15.00%
11.102.0454	20 g	10	Tube	30.40	10.00%	15.00%

Type 435

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

- Schlagzäh
- Erhöhte Flexibilität und Schälfestigkeit
- Feuchtigkeits- und temperaturbeständig
- Farblos
- Dünnflüssig

Typische Anwendungen

- Verbindet Metalle, Kunststoffe, Elastomere, sowie poröse und saugfähige Materialien wie Holz, Papier, Leder und Stoffe

Spezifikationen

Farbe: transparent	
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 250
Handfestigkeit Stahl (s)	30 - 45
Handfestigkeit Alu (s)	≤ - 60
Handfestigkeit PC (s)	45 - 60
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebspalt optimal mm	0,05
Zugscherfestigkeit ISO 4587 N/mm ²	:
Stahl	19
Alu	15
PC	6
Einsatzbereich °C	+120



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0435	20 g	12	Flasche	40.20	10.00%	15.00%
11.150.0435	500 g	1	Flasche	608.00	10.00%	15.00%

Type 480

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

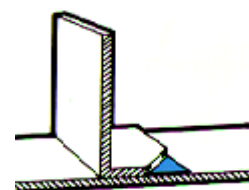
- Hohe Schlag-, Schäl- und Vibrationsfestigkeit
- Feuchtigkeits- und temperaturbeständig
- Zäh und flexibel
- Farbe schwarz

Typische Anwendungen

- Verbindet Elastomere, Kunststoffe und Metalle mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten
- Zum Fixieren, bei grossen Spalten in Kombination mit Aktivator 7452 oder 7457

Spezifikationen

Farbe: schwarz	
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 500
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	60 - 120
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	20 - 50
Endfestigkeit bei RT h	24
Klebspalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm ²	22 - 30
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm ²	4 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +100



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0480	20 g	12	Flasche	40.20	10.00%	15.00%
11.150.0480	500 g	1	Flasche	608.00	10.00%	15.00%

Type 496

Schnellklebstoffe



Eigenschaften

- Hohe Festigkeit
- Beständig gegen organische Lösungsmittel

Typische Anwendungen

- Für Metall/Metall sowie Metall/Kunststoffverbindungen

Spezifikationen

Farbe: farblos	
Viskosität Brookfield mPa.s	100 - 150
Handfestigkeit bei RT Stahl/Stahl s	20 - 40
Handfestigkeit bei RT ABS/PVC s	10 - 70
Endfestigkeit bei RT h	12
Klebspalt günstig/max mm	0,05/0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283 Stahl N/mm ²	20 - 30
Zugscherfestigkeit DIN 53283 ABS/PVC N/mm ²	6 - 20
Einsatzbereich °C	-50 ... +80



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.0496	20 g	12	Flasche	29.70	10.00%	15.00%
11.105.0496	50 g	12	Flasche	64.10	10.00%	15.00%
11.110.0496	100 g	12	Flasche	a. Anfrage		a. Anfrage
11.150.0496	500 g	1	Flasche	445.90	10.00%	15.00%

Type 3090 **Sofortklebstoff spaltfüllend, 2-komponentig, ausblüharm** ^

Vorteile:

- Für Anwendungen mit Spalten bis 5 mm oder mit Klebstoffüberschüssen
- Für Anwendungen, wo ein gutes optische Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden
- Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien

- Handfestigkeit: 90 - 150 Sek.
- Farbe: farblos, transparent
- Geeignet für Kunststoffe -
- Geeignet für Polyolefine nur in Verbindung mit Primer Loctite 770 oder Loctite 7239
- Gut geeignet für Gummi
- Geeignet für Metalle
- Gut geeignet für poröse und/oder saure Oberflächen
- Viskosität in mPa·s: gelförmig
- Einsatztemperaturbereich: -40 °C bis +80 °C
- Gebindegrößen: 10g



Für schwer klebbare Kunststoffe oder Elastomere wie z.B. PE, PP, Silikon etc. wird der Einsatz von Primer Loctite 770 empfohlen.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.3090	10 g	12	Doppelspritze	29.65	10.00%	15.00%

Type 4090 **EPOXID** ^

LOCTITE 4090 ist ein innovativer Hybridklebstoff, der die Festigkeit und Geschwindigkeit vereint, die Sie zur Lösung Ihrer Konstruktions- und Montageherausforderungen benötigen. Mit der Geschwindigkeit eines Sofortklebstoffes und der Festigkeit eines Strukturklebstoffes ist LOCTITE 4090 sowohl leistungsfähig als auch vielseitig.

Eigenschaften

- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Vibrations-, stoß- und schlagbeständig
- Temperaturbeständigkeit bis zu 150 °C
- Spaltfüllvermögen bis 5mm
- UV-beständig für den Einsatz im Außenbereich
- Lösungsmittelfrei
- Hohe Viskosität/kein Tropfen

Typische Anwendungen

- Zum verkleben von unterschiedlichen Materialien wie div. Kunststoffe, Metall, Gummi etc.

Spezifikationen

Chemische Basis:	Cyanacrylat-Epoxyd-Hybrid
Farbe:	Cremerfarben bis hellgelb
Viskosität:	Gel
Verarbeitungszeit/min.:	3-5
Bruchfestigkeit:	ca. 24 h
Max. Spaltgröße:	5 mm
Zugscherfestigkeit:	Stahl 17 N/mm ² - Polycarbonat 6.9 N/mm ²
Einsatztemperaturbereich:	-40 bis +150 °C



inkl. 5 Mischer

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.4090	50 ml	14	Doppelkartusche	78.00	10.00%	15.00%

Die 2K-Dosierpistole. Handdosiergerät 50 ml mechanisch für dieses Produkt finden Sie in der Warengruppe 11.3.



SILIKONE



Typ 5366

Silikone, Acetoxy



Eigenschaften

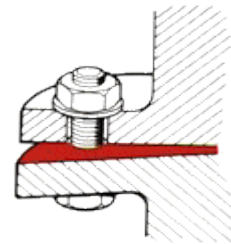
- Einkomponentig •Nicht fließend
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Bleibt dauerelastisch •Wasser- und oelbeständig
- Gute Adhäsion auf den meisten Materialien
- Nichtleitende Eigenschaften

Typische Anwendungen

- Flexibles Dichten und Kleben
- Entwickelt vor allem für Anwendungen der industriellen Verklebung und Abdichtung, z.B. empfohlen für die Absicherung und Isolierung an elektrischen Geräten

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy	
Farbe: transparent	
Viskosität: pastös	
Hautbildung nach Minuten	5
Aushärtezeit bei 2 mm h	6
Härte Shore A	20
Bruchdehnung %	500
Scherfestigkeit N/mm ²	2,0
Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C	-60 ... +250
Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C	+300



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.105.5366	50 ml	10	Kartusche	10.80	10.00%	15.00%
11.131.5366	310 ml	12	Kartusche	22.10	10.00%	15.00%

Typ 5367

Silikone, Acetoxy



Eigenschaften

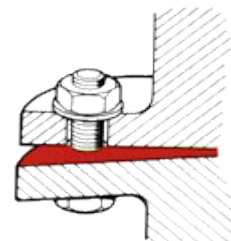
- Einkomponentig •Nicht fließend
- Aushärtung bei Raumtemperatur, oelbeständig
- Bleibt dauerelastisch •Nichtleitende Eigenschaften
- Gute Adhäsion auf den meisten Materialien

Typische Anwendungen

- Flexibles Dichten und Kleben
- Entwickelt vor allem für Anwendungen der industriellen Verklebung und Abdichtung, z.B. empfohlen für die Absicherung und Isolierung an elektrischen Geräten

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy	
Farbe: weiss	
Viskosität: pastös	
Hautbildung nach Minuten	5
Aushärtezeit bei 2 mm h	6
Härte Shore A	20
Bruchdehnung %	500
Scherfestigkeit N/mm ²	2,0
Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C	-60 ... +250
Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C	+300



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.131.5367	310 ml	12	Kartusche	22.10	10.00%	15.00%

Typ 5399

Silikone, Acetoxy



Eigenschaften

- Einkomponentig •Nicht fließend
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Bleibt dauerelastisch, oelbeständig
- Hochtemperaturbeständig bis +350°C
- Gute Adhäsion auf den meisten Materialien

Typische Anwendungen

- Flexibel Dichten und Kleben
- Verbindet die meisten Materialien mit- und untereinander wie Glas, Metall und Keramik
- Speziell für hohe Temperaturen geeignet

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy

Farbe: rot

Viskosität: pastös

Hautbildung nach Minuten

5

Aushärtezeit bei 2 mm h

6

Härte Shore A

33

Bruchdehnung %

500

Scherfestigkeit N/mm²

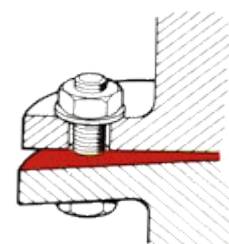
2,5

Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C

-60 ... +275

Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C

+350



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.131.5399	310 ml	12	Kartusche	33.70	10.00%	15.00%

Typ 5926 / FAG 6

Silikone, Acetoxy



Eigenschaften

- Einkomponentig •Nicht fließend
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Bleibt dauerelastisch
- Gute Medienbeständigkeit (Öl, Wasser, Getriebschutzmittel)

Typische Anwendungen

- Flächendichtung für Zylinderköpfe, Getriebegehäuse, Wasserpumpen, Ölpumpen, Thermostatengehäuse, Ventildeckel, Ölwanne etc.

Spezifikationen

Chemische Reaktion: Acetoxy

Farbe: blau

Viskosität: pastös

Hautbildung nach Minuten

15

Aushärtezeit bei 2 mm h

12

Härte Shore A

20 - 25

Bruchdehnung %

450 - 500

Scherfestigkeit N/mm²

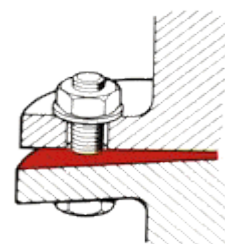
-

Temperatur-Einsatzbereich langfristig °C

-60 ... +205

Temperatur-Einsatzbereich kurzfristig bis °C

+260



Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	Preis/Stk.		
				< 5	≥ 5	≥ 10
11.104.5926	40 ml	12	Tube	13.40	10.00%	15.00%

AKTIVATOREN



Typ 7471

Aktivatoren, für anaerobe Klebstoffe

Eigenschaften

- Nicht korrodierend
- Aktiviert die Polymerisation der meisten anaeroben Klebstoffen
- Bewirkt eine nicht allzuschnelle Aushärtung
- Leichtentzündlich

Typische Anwendungen

- Universeller Aktivator zum Beschleunigen und Aushärten von anaeroben Klebstoffen (ausser Typ 312 und 317)
- Für Metalle mit passiven Oberflächen oder grossem Spalt

Besondere Hinweise:

1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte



Spezifikationen

Aktivator für: Anaerobe Klebstoffe
 Trägermittel: Azeton
 MAK-Wert ppm 650
 Flammpunkt °C -18
 Offene Wartezeit: Tage 7

Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.115.7471	150 ml	12	Aerosol	27.40	10.00%	15.00%
11.150.7471	500 ml	10	Bidon	55.70	10.00%	15.00%

PRIMER



Typ 770

Primer, Cyanacrylate

Eigenschaften

- Erhöht die Oberflächenenergie bei Kunststoffen mit niedriger Oberflächenspannung
- Aktiviert die Oberfläche und beschleunigt die Polymerisation
- Leichtentzündlich
- Trocknet schnell, fluoreszent

Typische Anwendungen

- Zum Verkleben mittels Schnellklebstoffen von Polyolefinen wie z.B. PE, PP, etc.
- Gute Ergebnisse mit PTFE, POM, PBT und gewissen Silikone

Besondere Hinweise:

1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte



Spezifikationen

Aktivator für: Cyanacrylate
 Trägermittel: Heptan
 MAK-Wert ppm 500
 Flammpunkt °C -1
 Offene Wartezeit: Stunden 8

Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.101.0770	10 g	10	Flasche	55.20	10.00%	15.00%
11.130.0770	300 g	10	Bidon	300.40	10.00%	15.00%

REINIGUNG



Typ 7063

Werkstückreiniger



Eigenschaften

- Entfernt Öle, Fett, lose Schmutzpartikel und andere Verunreinigungen
- Sehr gute Reinigungseigenschaften vergleichbar mit 1.1.1. Tri
- Gute Kunststoff-Verträglichkeit (PVC, PC, ABS)
- Schnelle Trocknung
- Leichtentzündlich

Typische Anwendungen

- Vor allem zur optimalen Vorbereitung für Verklebungen mit LOCTITE-Klebstoffen
- Als Schnellreiniger für einwandfreie Oberflächen zum Kleben oder Lackieren

Besondere Hinweise:

1. Bei Anwendungen auf Kunststoff muss zuerst die Kompatibilität geprüft werden
2. Beachten Sie die Arbeits- und Sicherheitsvorschriften für brennbare Produkte



Spezifikationen

Trägermittel: Methylal
 Flammpunkt COC °C -12
 Trockenzeit bei +20°C s ~ 60

Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.115.7063	150 ml	12	Spray	9.00	10.00%	15.00%
11.140.7063	400 ml	10	Spray	14.70	10.00%	15.00%
11.111.7063	10 l	1	Kanister	154.40	10.00%	15.00%

ZWEIKOMPONENTEN-KLEBSTOFF



Typ 3430

FAST EPOXY



Eigenschaften

- Zweikomponenten-Klebstoff
- Hohe Festigkeit
- Schnelle Aushärtung
- Füllt grössere Spalten
- Härtet als dicke Schicht aus
- Kann überlackiert werden

Typische Anwendungen

- Universeller Anwendungsbereich für Metalle, Keramik, Steingut, Holz, Beton usw.
- Verbindungen von stabilen Teilen aller Art
- Für Unterhalt und Reparatur

Spezifikationen

Chemische Basis: Epoxy-Harz
 Konsistenz: fließfähig
 Mischverhältnis 1:1
 Tropfzeit Minuten 5
 Handfestigkeit Minuten 20
 Funktionsfestigkeit h 6
 Spalt günstig / max. mm > 0,5
 Zugscherfestigkeit N/mm² 25
 Einsatzbereich °C -40 ... +120



Preis/Stk.

Art.-Nr.	Gebindegrösse	Verpackungseinheit	Gebindeart	< 5	≥ 5	≥ 10
11.102.3430	24 ml	12	Doppelspritze	22.80	10.00%	15.00%

